



NIBE GROUP MEMBER

BOOSTER

Soluciones hidrónicas de altísima temperatura



| SOLUCIONES DE INSTALACIÓN ESPECÍFICAS |



Una organización presente en todo el mundo

NIBE Group es una organización mundial que contribuye en la reducción de la emisiones de gases con efecto invernadero y en un uso mejor de la energía. Con las tres Unidades Comerciales – Climate Solutions, Element y Stoves – desarrolla, produce y comercializa a escala mundial soluciones respetuosas con el medio ambiente para el confort climático de cualquier tipo de vivienda y soluciones para la automatización y control de la calefacción en el sector industrial.

Nacido en Markaryd (Suecia) ***hace más de sesenta años, NIBE es en la actualidad una realidad internacional con más de 15.000 empleados en todo el mundo.*** Desde siempre, la empresa ha trabajado con una gran cultura empresarial y con el objetivo de crear un fuerte sentido de pertenencia. La llave de su éxito se basa en continuas inversiones en el desarrollo de productos sostenibles y adquisiciones estratégicas. Juntos, estos factores han conducido a un importante crecimiento que ha generado una facturación superior a 2 mil millones de Euros (SEK 20 millones).





Be the change
you want to see
in the world

NIBE GROUP MEMBER



Nuestra atención a las soluciones de impacto mundial en la energía sostenible contribuye al objetivo global de reducir las emisiones de gases de efecto invernadero en la atmósfera.

Nuestra cadena de valores, desde la visión hasta los clientes finales, debe basarse en los principios de sostenibilidad presentes en nuestros principios empresariales.

Somos responsables no solo de los resultados financieros de nuestras operaciones, sino también de su impacto en la sociedad y en el medio ambiente.

La responsabilidad de NIBE constituye el cuadro del Grupo para los esfuerzos de sostenibilidad en cuatro áreas diferentes:



PARA EL NEGOCIO



PARA EL AMBIENTE



RESPONSABILIDAD EN
LOS EMPLEADOS



RESPONSABILIDAD
SOCIAL EN EL LUGAR

¡Cambia tu
perspectiva!
Soluciones con
visión de futuro.



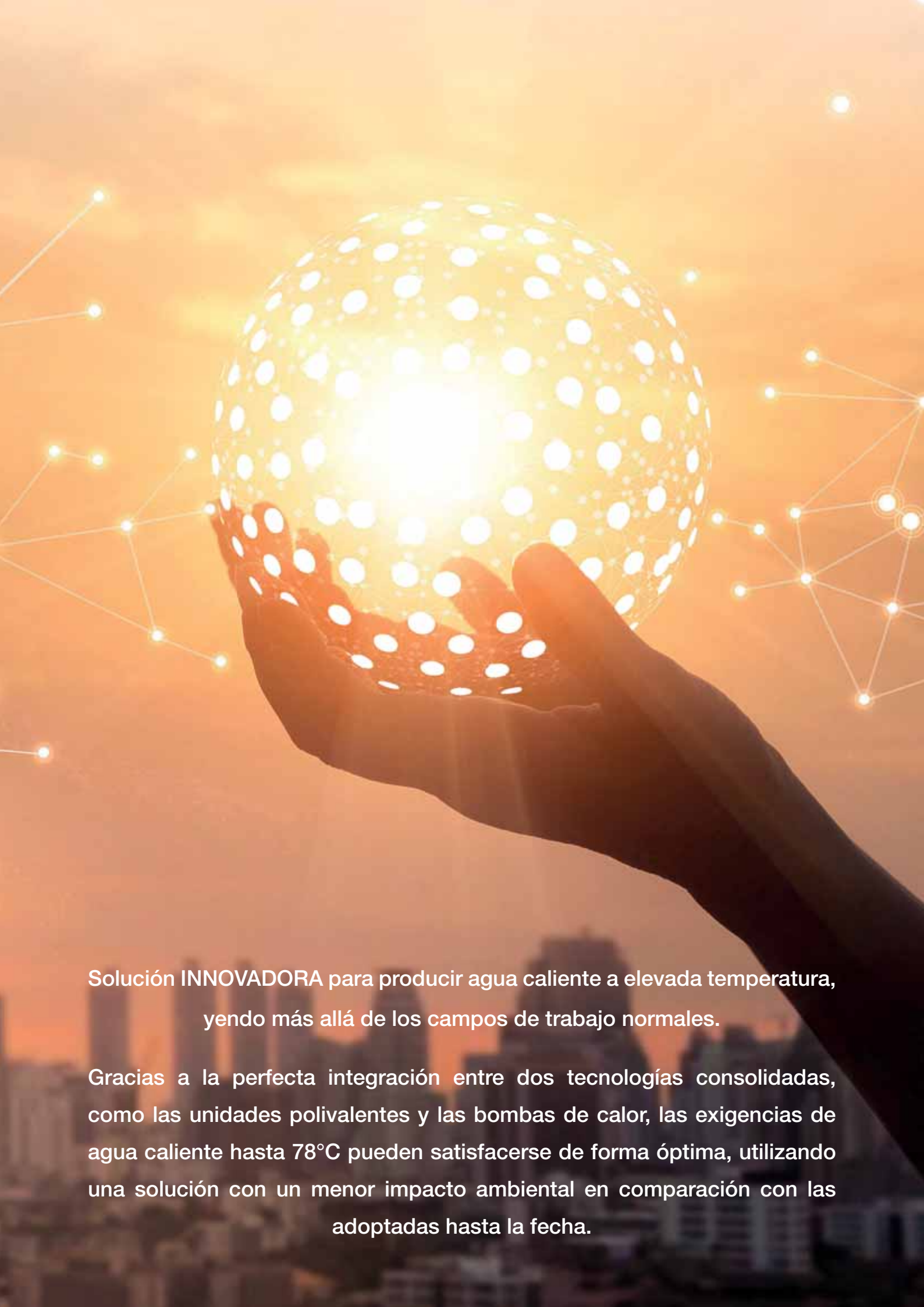
LA SOLUCIÓN GANADORA PARA OBTENER ALTÍSIMAS TEMPERATURAS

- Agua hasta 78°C
- Máxima eficiencia
- Dimensiones compactas
- Emisiones sonoras mínimas
- Solución ecológica con respecto a los sistemas tradicionales
- Máxima fiabilidad con la solución de doble circuito
- 10 tamaños para una oferta a medida
- Solución concreta en muchas aplicaciones



COMPACT & GREEN CONFORT

Máxima flexibilidad y eficiencia,
nivel de ruido mínimo.



Solución INNOVADORA para producir agua caliente a elevada temperatura,
yendo más allá de los campos de trabajo normales.

Gracias a la perfecta integración entre dos tecnologías consolidadas,
como las unidades polivalentes y las bombas de calor, las exigencias de
agua caliente hasta 78°C pueden satisfacerse de forma óptima, utilizando
una solución con un menor impacto ambiental en comparación con las
adoptadas hasta la fecha.

Soluciones hidráulicas de altísima temperatura

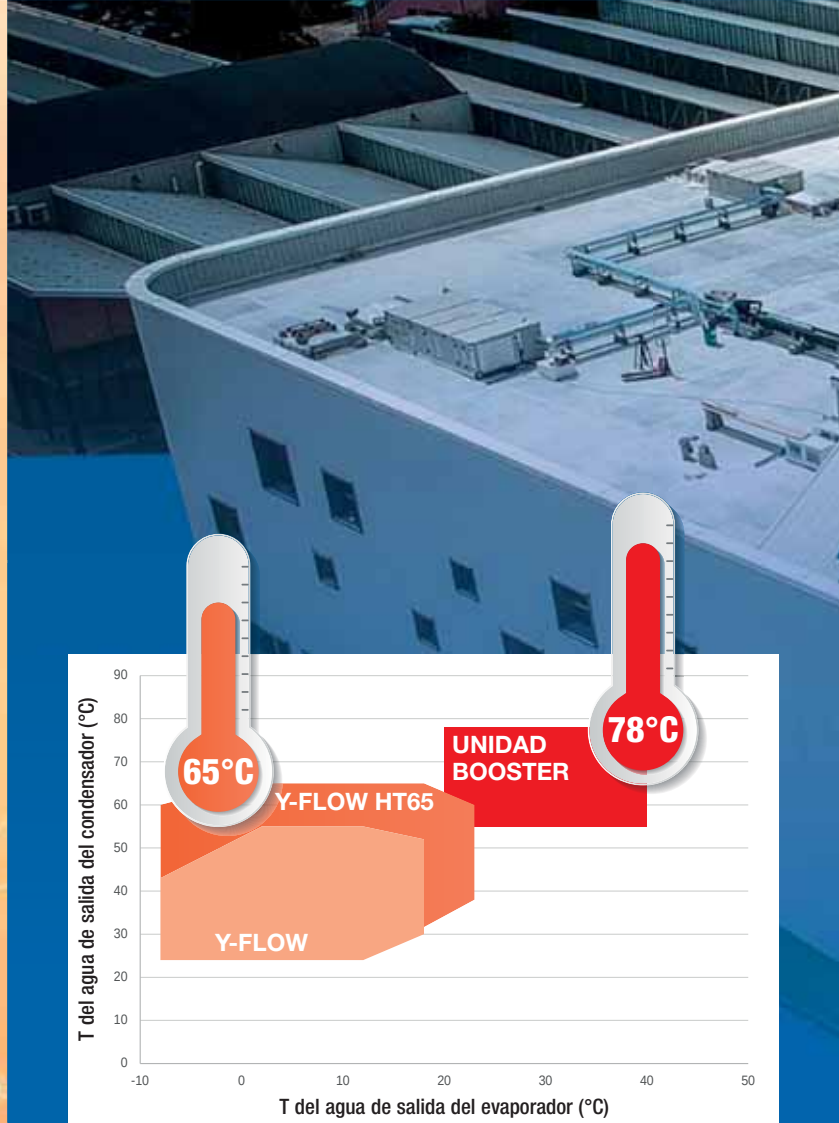
BOOSTER

Combinación ganadora para alcanzar las temperaturas más elevadas

Las unidades BOOSTER son la solución para producir agua a elevada temperatura superando los campos de trabajo normales de una bomba de calor tradicional.

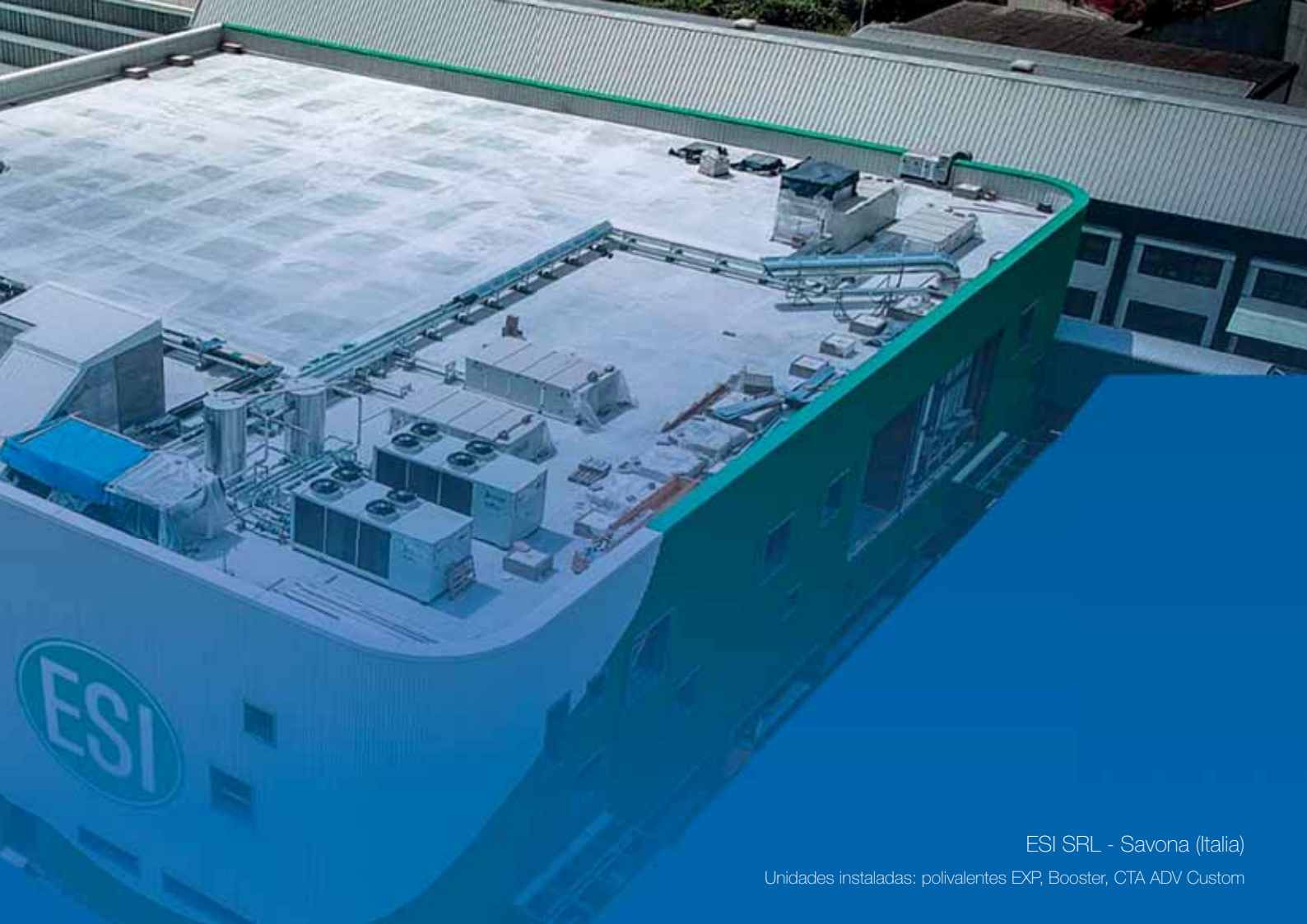
BOOSTER es la tecnología ideal en combinación con unidades polivalentes para el aumento de la temperatura producida por el recuperador total o en combinación con otras unidades que producen agua caliente a temperatura media.

- Dimensiones compactas, máxima eficiencia y emisiones sonoras mínimas
- Unidad con doble circuito para garantizar la máxima fiabilidad
- 10 tamaños disponibles hasta 280 kW



BOOSTER - LA OFERTA

- Unidades de bombas de calor BOOSTER, condensadas por agua con compresores tipo scroll específicos y con gas R134a, disponibles en 10 tamaños, de 70 a 280 kW térmicos
- Amplio campo de trabajo, para permitir de forma flexible la producción de agua caliente hasta los 78°C
- Emisiones sonoras mínimas gracias al aislamiento interno de la unidad con material fonoabsorbente
- El circuito frigorífico doble, para garantizar la máxima redundancia y fiabilidad de la solución, se une al uso de la válvula electrónica para garantizar las máximas prestaciones bajo cualquier condición de funcionamiento



ESI SRL - Savona (Italia)

Unidades instaladas: polivalentes EXP, Booster, CTA ADV Custom

Las unidades BOOSTER satisfacen la demanda de agua a elevada temperatura de forma eficiente y sostenible porque son bombas de calor eléctricas.

En las instalaciones modernas, si hay necesidad de producción de agua caliente, las unidades BOOSTER son la mejor solución ecológica con respecto al uso de generadores tradicionales como calderas y acumuladores eléctricos.

El uso habitual de la unidad BOOSTER es en combinación con las unidades polivalentes, de las que Rhoss es líder del mercado, cuando la temperatura del agua que sale del recuperador no es suficiente.

MODELO TCHETZ HT EEV HPH		270	275	290	2115	2140	2180	2220	2280
❶	Potencia térmica	kW	70,5	79,1	92,2	113,5	138,8	182,3	278,7
❶	Potencia absorbida total	kW	17,3	19,1	22,1	27,6	34,5	43,9	65,9
❶	COP		4,08	4,14	4,17	4,11	4,02	4,15	4,23
❷	SCOP (EN14825)		3,27	3,39	3,45	3,2	3,3	3,25	3,3
❶	Caudal de agua (evaporador)	m³/h	9,2	10,4	12,2	14,9	18,1	24	36,9
❶	Pérdidas de carga (evaporador)	kPa	10	13	9	12	12	17	23
❶	Caudal de agua (condensador)	m³/h	7,6	8,5	9,9	12,2	14,9	19,6	30
❶	Pérdidas de carga (condensador)	kPa	7	9	6	9	8	12	16
CARACTERÍSTICAS GENERALES		270	275	290	2115	2140	2180	2220	2280
❷	Potencia sonora	dB(A)	72	72	72	74	74	76	78
	Compresor tipo scroll/por etapas	nº	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
	Circuitos	nº	2	2	2	2	2	2	2
	Refrigerante	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
	Alimentación eléctrica	V-ph-Hz	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50
	Corriente máxima absorbida		33	35	41	54	69	86	126
	Corriente inicial de arranque		111	129	139	167	208	268	373
DIMENSIONES Y PESOS		270	275	290	2115	2140	2180	2220	2280
	L - Anchura	mm	1020	1020	1020	1270	1270	1270	1270
	H - Altura	mm	1470	1470	1470	1620	1620	1620	1620
	P - Profundidad	mm	870	870	870	870	870	870	870

Datos con las siguientes condiciones:

- ❶ Agua del evaporador 45/40°C y agua del condensador 70/78°C.
- ❷ Nivel de potencia sonora total en dB(A) sobre la base de medidas realizadas de acuerdo con la normativa UNE EN-ISO 9614.
- ❸ Bajo condiciones climáticas normales, aplicación media de temperatura (55°C).

Soluciones hidráulicas de altísima temperatura

BOOSTER

La eficiencia de una solución flexible

- Unidad ideal para diferentes aplicaciones:
 - albergues, hoteles
 - residencias de ancianos, hospitales, clínicas
 - spa, centros de bienestar
 - centros comerciales
 - oficinas
 - edificios residenciales con instalación centralizada
 - colegios
 - empresas de proceso
- Perfectas en caso de recualificación y sustitución de instalaciones antiguas con calderas
- Ideadas para combinarlas con unidades polivalentes y bombas de calor a temperatura media
- Uso específico para realizar ciclos contra la legionella



TECNOLOGÍA FLEXIBLE EN LAS APLICACIONES

- Las unidades BOOSTER son bombas de calor hidráulicas diseñadas para responder a exigencias de producción de agua caliente a elevada temperatura y encuentran su destino en las aplicaciones más variopintas.
- Las unidades BOOSTER, al ser unidades con condensación por agua, aceptan en la entrada agua a media temperatura y la aumentan hasta los 78°C. Si la aplicación es comercial, del sector terciario o residencial centralizado, el agua en entrada es proporcionada por una bomba de calor o por el recuperador de una unidad polivalente, pero también podría provenir de un recuperador de calor de un proceso industrial de una empresa.



Aplicaciones residenciales, comerciales y sector terciario

Las bombas de calor hidrónicas utilizadas en la actualidad en el ámbito residencial, comercial y terciario permiten la producción de agua a media/alta temperatura, y Rhoss ofrece un abanico de soluciones con diferentes tecnologías, gases refrigerantes y también bombas de calor ECO de última generación con compresores tipo scroll y gas ecológico R32 y R454B.

Sin embargo, hay aplicaciones que requieren agua a muy alta temperatura para la producción de agua caliente sanitaria, para su incorporación a instalaciones existentes de radiadores, para el uso en lavanderías industriales o cocinas de servicio en albergues y hoteles, para la calefacción centralizada en edificios residenciales y comerciales, colegios, oficinas, residencias de ancianos, etc. y las unidades Booster son la solución diseñada para responder a dicha necesidad.

La perfecta integración de las unidades BOOSTER con unidades polivalentes EXP permite garantizar el confort adecuado en cuestiones de enfriamiento, calefacción y producción de agua caliente sanitaria.

Aplicaciones industriales

En el ámbito industrial, la posibilidad de uso de agua a altísima temperatura se concreta en la calefacción de los ambientes/naves como alternativa a las instalaciones tradicionales que prevén el uso de calderas o en los distintos procesos para el tratamiento/ secado de las materias plásticas, o en algunas fases de secado de los alimentos, o para mantener a temperatura algunos fluidos sin usar resistencias eléctricas.

A veces, en el ámbito industrial existe la posibilidad de recuperar calor a partir de los procesos productivos con diferentes niveles térmicos, pero a menudo, las temperaturas son demasiado bajas para una aplicación concreta. El calor, si no se recupera ni se utiliza, se convierte en un desperdicio, mientras que en los BOOSTER podría convertirse en la fuente térmica para la producción de agua a alta/altísima temperatura.



NIBE GROUP MEMBER



RhossOfficial



RhossOfficialChannel



Rhoss

RHOSS S.P.A.

Via Oltre Ferrovia, 32 - 33033 Codroipo (UD) - Italy
tel. +39 0432 911611 - rhoss@rhoss.it
www.rhoss.it - www.rhoss.com

Oficinas comerciales Italia:
Codroipo (UD)
33033 Via Oltre Ferrovia, 32
tel. +39 0432 911611

Nova Milanese (MB)
20834 Via Venezia, 2 - p. 2
tel. +39 039 6898394

RHOSS France

Bat. Cap Ouest - 19 Chemin de la Plaine - 69390 Vourles - France
tél. +33 (0)4 81 65 14 06 - exportsales@rhoss.it
www.rhoss.com

RHOSS Deutschland GmbH

Hölzlestraße 23, D-72336 Balingen, OT Engstlatt - Germany
tel. +49 (0)7433 260270 - info@rhoss.de
www.rhoss.com

RHOSS Ibérica Climatización, S.L.

Frederic Mompou, 3 Pta. 6ª Dpcho. B 1 - 08960 Sant Just Desvern - Barcelona
tel. +34 691 498 827 - rhossiberica@rhossiberica.com
www.rhoss.com