

BOOSTER

Solutions hydroniques à très haute température





Une organisation présente dans le monde entier

NIBE Group est une organisation mondiale qui contribue à la réduction des émissions de gaz à effet de serre et à une meilleure utilisation de l'énergie. Avec ses trois Business Units – Climate Solutions, Element et Stoves – elle développe, produit et commercialise à l'échelle mondiale des solutions écologiques pour le confort climatique de tous les types d'habitation et des solutions pour l'automatisation et le contrôle du chauffage dans le secteur industriel.

Fondée à Markaryd (Suède) il y a plus de 60 ans, NIBE est aujourd'hui une entreprise internationale qui compte plus de 15 000 employés dans le monde.

Depuis toujours, la société opère avec une forte culture entrepreneuriale et dans le but de créer un fort sentiment d'appartenance. La clé de son succès repose sur des investissements continus dans le développement de produits durables et sur des acquisitions stratégiques. Ensemble, ces facteurs ont conduit à une croissance significative qui a généré un chiffre d'affaires de plus de 2 milliards d'euros (20 millions de SEK).







L'attention que nous accordons aux solutions d'impact mondial dans l'énergie durable contribue à l'objectif mondial de réduction des émissions de gaz à effet de serre dans l'atmosphère.

L'ensemble de notre chaîne de valeurs, de la vision aux clients finaux, doit se baser sur les principes de durabilité qui font partie de nos principes d'entreprise.

Nous sommes responsables non seulement des résultats financiers de nos opérations, mais aussi de leur impact au niveau social et environnemental.

La responsabilité de NIBE constitue le cadre du Groupe pour les efforts de développement durable dans quatre domaines différents:







RESPONSABILITÉ DES EMPLOYÉS



RESPONSABILITÉ SOCIALE AU NIVEAU LOCAL Changez votre perspective!
Des solutions tournées vers le futur.

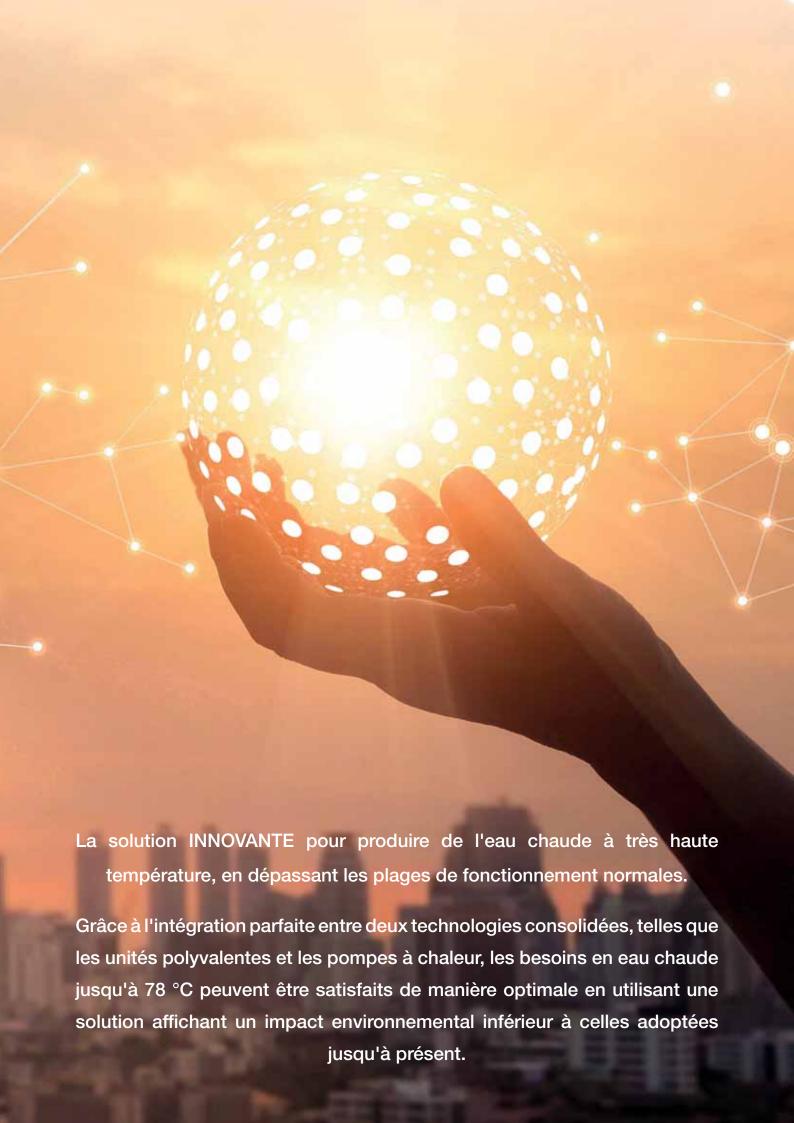
LA SOLUTION GAGNANTE POUR ATTEINDRE DE TRÈS HAUTES TEMPÉRATURES

- Eau jusqu'à 78 °C
- Rendement maximum
- Dimensions compactes
- Émissions sonores minimales
- Solution écologique par rapport aux systèmes traditionnels
- Fiabilité maximum avec la solution bi-circuit
- 10 tailles pour un produit sur mesure
- Solution concrète dans de nombreuses applications



UN CONFORT COMPACT ET ÉCOLOGIQUE

Flexibilité et rendement maximum, bruit minimum.



Solutions hydroniques à très haute température

BOOSTER La combinaison gagnante pour atteindre les plus hautes

températures

Les unités BOOSTER sont la solution pour produire de l'eau à très haute température en dépassant les plages de fonctionnement normales d'une pompe à chaleur traditionnelle.

BOOSTER est la technologie idéale en combinaison avec les unités polyvalentes pour élever la température produite par la récupération totale ou en combinaison avec d'autres unités qui produisent de l'eau chaude à température moyenne.

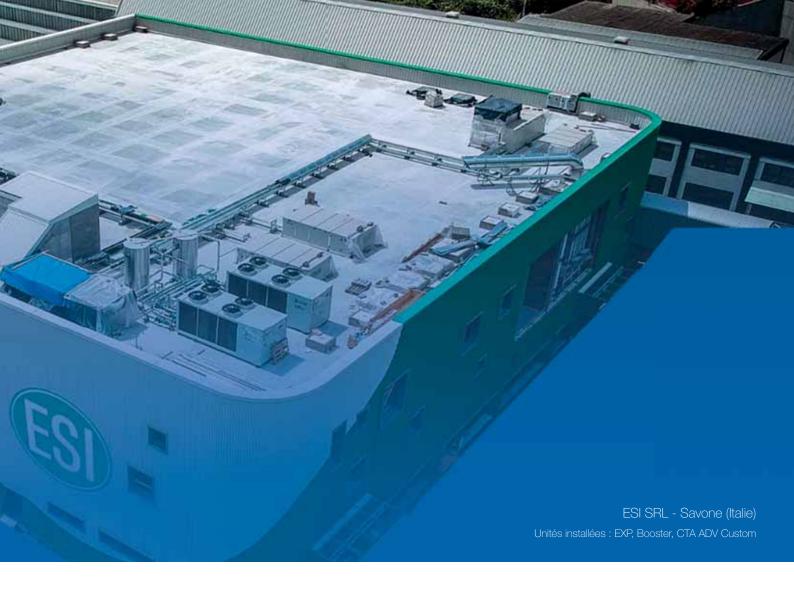
- Dimensions compactes, rendement maximum et émissions sonores minimales
- Unités bi-circuit pour garantir la fiabilité maximum
- 10 tailles disponibles jusqu'à 280 kW





BOOSTER - L'OFFRE

- Unités pompes à chaleur BOOSTER, condensées par eau avec des compresseurs type Scroll spécifiques et du gaz R134a, disponibles en 10 tailles de 70 à 280 kW thermiques
- Large plage de travail, pour permettre la production d'eau chaude, de manière flexible, jusqu'à 78 °C
- Émissions sonores minimales grâce à l'isolation interne de l'unité avec un matériau insonorisant
- Le double circuit frigorifique, pour garantir la redondance et la fiabilité maximales de la solution, est combiné avec l'utilisation de la vanne électronique pour assurer les performances maximales dans toutes les conditions de fonctionnement



Les unités BOOSTER satisfont la demande d'eau à très haute température de manière efficace et durable car ce sont des pompes à chaleur électriques.

Dans les installations modernes, quand il y a un besoin de production d'eau chaude, les unités BOOSTER sont la meilleure solution écologiquement parlant par rapport à l'utilisation de générateurs traditionnels tels que les chaudières et les chauffe-eau électriques.

L'utilisation typique des unités BOOSTER est associée aux unités polyvalentes, dont Rhoss est le leader sur le marché, lorsque la température de l'eau à la sortie de la récupération ne suffit pas.

MODÈLE TCHETZ HT EEV HPH		270	275	290	2115	2140	2180	2220	2280
Puissance thermique	kW	70,5	79,1	92,2	113,5	138,8	182,3	224	278,7
Puissance absorbée totale	kW	17,3	19,1	22,1	27,6	34,5	43,9	56	65,9
1 COP		4,08	4,14	4,17	4,11	4,02	4,15	4	4,23
3 SCOP (EN14825)		3,27	3,39	3,45	3,2	3,3	3,25	3,27	3,3
Débit de l'eau (évaporateur)	m³/h	9,2	10,4	12,2	14,9	18,1	24	29,2	36,9
Pertes de charge (évaporateur)	kPa	10	13	9	12	12	17	18	23
Débit de l'eau (condenseur)	m³/h	7,6	8,5	9,9	12,2	14,9	19,6	24,1	30
Pertes de charge (condenseur)	kPa	7	9	6	9	8	12	13	16
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES		270	275	290	2115	2140	2180	2220	2280
2 Puissance sonore	dB(A)	72	72	72	74	74	76	76	78
Compresseur type Scroll/étages	nbre	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Circuits	nbre	2	2	2	2	2	2	2	2
Réfrigérant		R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Alimentation électrique	V-ph-Hz	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50	400-3-50
Courant maximum absorbé		33	35	41	54	69	86	106	126
Courant de démarrage		111	129	139	167	208	268	325	373
DIMENSIONS ET POIDS		270	275	290	2115	2140	2180	2220	2280
L - Largeur	mm	1020	1020	1020	1270	1270	1270	1270	1270
H - Hauteur	mm	1470	1470	1470	1620	1620	1620	1620	1620
P - Profondeur	mm	870	870	870	870	870	870	870	870

Données aux conditions suivantes :

- 1 Eau de l'évaporateur 45/40 °C et eau du condenseur 70/78 °C.
- 2 Niveau de puissance sonore totale en dB(A) sur la base des mesures effectuées conformément à la norme UNI EN-ISO 9614.
- 3 Dans des conditions climatiques Average, application moyenne température (55 °C).

Solutions hydroniques à très haute température

BOOSTER Le rendement d'une solution flexible

- Une unité idéale dans les différentes applications :
 - hôtels
 - centres de soins, hôpitaux, cliniques
 - spa, centres de bien-être
 - galeries marchandes
 - bureaux
 - bâtiments résidentiels avec installation centralisée
 - écoles
 - entreprises de transformation
- Parfaites en cas de revalorisation et de remplacement d'anciennes installations avec chaudières
- Conçues pour être combinées avec des unités polyvalentes et des pompes à chaleur à température moyenne
- Utilisation spécifique pour effectuer des cycles anti-légionellose



UNE TECHNOLOGIE FLEXIBLE DANS LES APPLICATIONS

- Les unités BOOSTER sont des pompes à chaleur hydroniques conçues pour répondre aux besoins de production d'eau chaude à très haute température, qui trouvent leur place dans les applications les plus diverses.
- Les unités BOOSTER, étant des unités avec condensation par eau, acceptent en entrée de l'eau à moyenne température et l'augmentent jusqu'à 78 °C. Si l'application est commerciale, tertiaire ou résidentielle centralisée, l'eau en entrée est fournie par une pompe à chaleur ou par la récupération d'une unité polyvalente mais elle pourrait aussi provenir d'une récupération de chaleur d'un processus industriel d'une entreprise.



Applications résidentielles, commerciales et tertiaires

Les pompes à chaleur hydroniques utilisées à ce jour dans les secteurs résidentiel, commercial et tertiaire permettent la production d'eau à moyenne/haute température et Rhoss propose une gamme de solutions exploitants différentes technologies, des gaz réfrigérants ainsi que les toutes nouvelles pompes à chaleur ECO avec compresseurs type Scroll et gaz écologique R32 et R454B.

Il y a toutefois des applications qui nécessitent une eau à très haute température pour la production d'eau chaude sanitaire, pour l'intégration avec des installations existantes à radiateurs, pour une utilisation dans des blanchisseries industrielles ou des cuisines au service des hôtels, pour le chauffage centralisé des bâtiments résidentiels et commerciaux, écoles, bureaux, centres de soins, etc. et les unités Booster sont la solution conçue pour répondre à ce besoin.

L'intégration parfaite des unités BOOSTER avec les unités polyvalentes EXP permet de garantir le bon confort en refroidissement, en chauffage et en production d'eau chaude sanitaire.

Applications industrielles

Dans le domaine industriel, la possibilité d'utiliser de l'eau à très haute température se concrétise dans le chauffage des environnements/entrepôts en remplacement des installations traditionnelles qui prévoient l'utilisation de chaudières ou dans les différents processus de traitement/séchage des matières plastiques, ou dans certaines phases de séchage des aliments, ou pour maintenir certains fluides chauds sans utiliser de résistances électriques.

Parfois, dans le domaine industriel, il est possible de récupérer la chaleur des processus de production avec différents niveaux thermiques mais souvent, les températures sont trop basses pour une application concrète. La chaleur, si elle n'est pas récupérée et utilisée, est gaspillée alors qu'elle pourrait devenir la source thermique des unités BOOSTER pour la production d'eau à haute/très haute température.











RHOSS S.P.A.
Via Oltre Ferrovia, 32 - 33033 Codroipo (UD) - Italy tel. +39 0432 911611 - rhoss@rhoss.it www.rhoss.it - www.rhoss.com

Bureaux commerciaux Italie: Codroipo (UD) 33033 Via Oltre Ferrovia, 32 tel. +39 0432 911611

Nova Milanese (MB) 20834 Via Venezia, 2 - p. 2 tel. +39 039 6898394 RHOSS France
Bat. Cap Ouest - 19 Chemin de la Plaine - 69390 Vourles - France tél. +33 (0)4 81 65 14 06 - exportsales@rhoss.it
www.rhoss.com

RHOSS Deutschland GmbH Hölzlestraße 23, D-72336 Balingen, OT Engstlatt - Germany tel. +49 (0)7433 260270 - info@rhoss.de www.rhoss.com

RHOSS Ibérica Climatización, S.L. Frederic Mompou, 3 Pta. 6^a Dpcho. B 1 - 08960 Sant Just Desvern — Barcelona tel. +34 691 498 827 - rhossiberica@rhossiberica.com www.rhoss.com