



NIBE GROUP MEMBER

HVAC-SYSTEME FÜR GESUNDHEITSEINRICHTUNGEN

Komfort, Hygiene und Sicherheit für den Bereich des Gesundheitswesens





Ein Konzern mit globaler Präsenz

Die NIBE Group ist ein globaler Konzern, der zur Verringerung der Emission von Klimagasen und einer effizienteren Nutzung der Energie beiträgt.

Mit den drei Geschäftsbereichen – Climate Solutions, Element und Stoves – werden auf globaler Ebene umweltfreundliche Lösungen für den Raumkomfort in allen Arten von Gebäuden sowie Lösungen für Automatisierung und Heizungssteuerung für den Industriesektor entwickelt, produziert und vermarktet.

Seit der Gründung in Markaryd (Schweden) **vor mehr als 60 Jahren hat sich NIBE zu einem internationalen Konzern mit mehr als 15.000 Mitarbeitern in der ganzen Welt entwickelt.** Seit jeher wird eine starke Unternehmenskultur gepflegt und das Ziel verfolgt, ein ausgeprägtes Zugehörigkeitsgefühl zu schaffen. Der Schlüssel zum Erfolg beruht auf kontinuierlichen Investitionen in die Entwicklung nachhaltiger Produkte und strategischen Übernahmen. Diese Faktoren bewirkten ein kräftiges Wachstum, wodurch ein Umsatz von mehr als 2 Milliarden Euro (20 Milliarden SEK) erzielt wurde.



Be the change
you want to see
in the world



Unser Fokus auf Lösungen mit globalen Auswirkungen im Bereich der nachhaltigen Energie trägt zu dem globalen Ziel bei, die Treibhausgasemissionen in die Atmosphäre zu verringern.

Unsere gesamte Wertschöpfungskette, von der Vision bis zum Endkunden, basiert auf den in unseren Unternehmensgrundsätzen verankerten Prinzipien der Nachhaltigkeit.

Wir sind nicht nur für die finanziellen Ergebnisse unserer Tätigkeiten verantwortlich, sondern auch für deren soziale und ökologische Auswirkungen.

Die Verantwortung von NIBE spiegelt sich im Schema der Gruppe für das Engagement für Nachhaltigkeit in folgenden Bereichen wider:



FÜR DAS GESCHÄFT



FÜR DIE UMWELT



FÜR DIE MITARBEITER



FÜR DAS SOZIALE UMFELD

Ändern Sie Ihre
Perspektive!
Lösungen, die
in die Zukunft
blicken.



SPEZIELLE LÖSUNGEN FÜR DIE HOHEN ANFORDERUNGEN IM BEREICH DES GESUNDHEITSWESENS

- Exklusive Lösungen für die Innenraum-Luftqualität (IAQ)
- Hoher Komfort im Hinblick auf Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit
- Maximales Augenmerk auf Hygiene
- Zuverlässigkeit und Redundanz
- Maximaler Wirkungsgrad
- Skalierbare Lösungen
- Hohes Reaktionsvermögen auf die Änderung jahreszeitlicher Anforderungen
- Lösungen ohne Umweltbelastung

In den Gesundheitseinrichtungen gewährleisten Chiller, Wärmepumpen, polyvalente Einheiten, Luftaufbereitungszentralen und Inneneinheiten von Rhoss maximale Energieeinsparung.

Sie tragen dazu bei, jederzeit ein Höchstmaß an Wohlbefinden und Gesundheit für das Personal, die Patienten und die Nutzer der Einrichtung aufrechtzuerhalten.

Sie erfüllen die Anforderungen im Zusammenhang mit medizinischen Tätigkeiten, wie z. B. in Operationssälen oder Intensivstationen.



KONTROLLE, HYGIENE & KOMFORT

Hohe Energieeffizienz und Kontrolle der Umgebungsbedingungen



Wenn die Gesundheitseinrichtungen eine Optimierung der vorhandenen HVAC- und Luftaufbereitungsanlagen erfordern, können wir Geräte und komplette Systeme zur Erzeugung der Transportflüssigkeiten, zur Kontrolle und Bewegung der Luft und der Gerüche liefern, die in Bezug auf Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftqualität und Geräuschpegel ein optimales Komfortniveau für Patienten und Personal gewährleisten.

Darüber hinaus wurden unsere HVAC-Geräte und -systeme derart konstruiert, dass sie strengen europäischen Hygienestandards entsprechen und eine einfache planmäßige und vorbeugende Wartung gewährleisten, damit die Gesundheitseinrichtungen stets rund um die Uhr tätig sein können. Mit unserem Umweltmanagement nach ISO 14001 setzen wir uns für besseren Umweltschutz ein und sind bemüht, für unsere Produkte immer mehr recycelbares Material zu verwenden.



TECHNISCHER BEREICH
ZUR ERZEUGUNG DER
TRANSPORTFLÜSSIGKEITEN

BEREICHE MIT GERINGEM
BIS MITTLEREM
INFEKTIONSRISIKO

**KOMPLETTE
ANLAGENLÖSUNG**
Zahlreiche Kombinationen
in einem einzigen Angebot



DAS WASSER IM DIENSTE DER LUFT

Da Wasser keine Umweltbelastung mit sich bringt und außergewöhnliche Wärmeübertragungseigenschaften besitzt, ist es die natürliche Lösung schlechthin und stellt die beste Lösung hinsichtlich der Umweltbewertung der Gebäudeausrüstung für Gesundheitseinrichtungen dar. Dies gewährleistet sicherere, wirtschaftlichere und hygienischere Lösungen.



LUFT, DIE DEN UNTERSCHIEDLICHEN ANFORDERUNGEN GERECHT WIRD

Rhoss ist in der Lage, Luftaufbereitungssysteme für Gesundheitseinrichtungen zu liefern, die den unterschiedlichen Anforderungen der verschiedenen Bereiche gerecht werden: von den Operationssälen, den Abteilungen für Infektionskrankheiten und den Labors, die extreme Hygiene erfordern, bis zu den Hallen, Vorräumen und Büros, in denen Luftqualität und Komfort im Vordergrund stehen.

In derart komplexen Gebäuden sind spezifische Lösungen auf der Grundlage der folgenden Faktoren erforderlich:

- Art der anwesenden Personen (Patienten, Besucher, medizinisches Personal);

- Grad einer möglichen Übertragung;

- Vorhandensein bestimmter medizinischer Geräte;

- Vorhandensein von Gefahrstoffen;

- Komfortniveau, das von Patienten und/oder medizinischem Personal verlangt wird;
- notwendiger Grad an Flexibilität und Anpassungsfähigkeit;

- Serviceniveau und Redundanz.



EXP-TECHNOLOGIE, GARANTIE FÜR HÖCHSTE FLEXIBILITÄT

Die polyvalenten Einheiten mit EXP-Technologie ermöglichen die kostenlose Rückgewinnung der Kondensationswärme in einem entsprechenden Wärmetauscher während des Betriebs zur Kaltwassererzeugung (typische Betriebsart im Sommer). Wenn kein Bedarf an Kaltwasser besteht oder einfach der Last vorübergehend entsprochen wurde, liefert die Einheit auf intelligente Weise die eventuelle Wärmelast. Dies macht die EXP-Technologie einzigartig: gleichzeitige oder unabhängige Erzeugung von Kalt- und Warmwasser, um den Wärmelasten das ganze Jahr über gerecht zu werden.

**KRITISCHE BEREICHE
MIT KONTROLLIERTER
KONTAMINATION**

EFFIZIENZ, VIEL- SEITIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

im Dienste der Gesund-
heitseinrichtungen

- Vielseitige Verwendung
- Vollkommene Zuverlässigkeit
- Geprüfte Qualität
- Maximaler Wirkungsgrad
- Flexible Installation
- Umweltfreundliche Lösung
- Kostenlose Warmwassererzeugung
- 6-Rohr-Anlage zur Erzeugung von Warmwasser mit hoher Temperatur



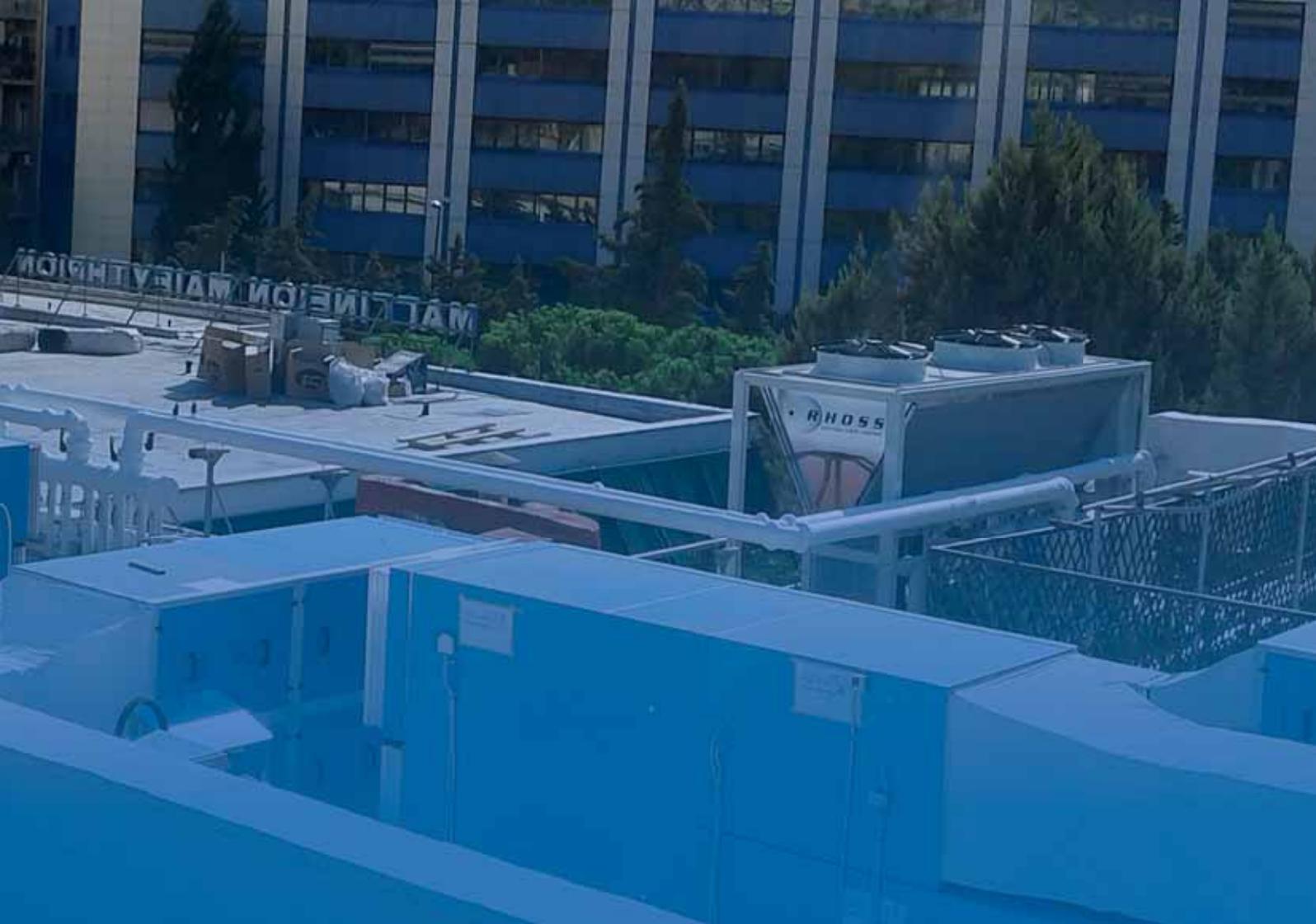
EINHEITEN MIT WÄRMEPUMPE UND POLYVALENTE EINHEITEN EXP - DAS ANGEBOT

- EXP Systems stellt die intelligente Lösung für die Klimatisierung in Krankenhausanlagen dar, wo Heizen und Kühlen gleichzeitig oder unabhängig voneinander erforderlich sind. Die Einheiten passen sich somit den unterschiedlichen Anlagentypen an und garantieren einmalige Effizienz und Vielseitigkeit.
- Die Wahl der für die eigene Anlage am besten geeigneten Einheit ist ganz einfach, da eine komplette Produktreihe zur Verfügung steht / luftgekühlt/wassergekühlt, 5 bis 700 kW, mit TER-Wert auch über 8. Einheit mit Scroll-Technologie und Kältemittel R410A und Kältemittel mit niedrigem GWP.

Polyvalente Systeme
Entwicklung der Energieeinsparung

Download des vollständigen Dokuments:
<http://www.rhoss.com/it/download/depliant>





EXP Systems ist ein umweltfreundliches polyvalentes System, das von Rhoss entwickelt wurde, um mit einer einzigen Einheit in 2-, 4- oder 6-Rohr-Anlagen in jeder Jahreszeit gleichzeitig oder unabhängig Kalt- und Warmwasser zu liefern.

Jede Rhoss-Einheit wird, bevor sie auf den Markt kommt, strengen Betriebsprüfungen unterzogen, bei denen extremste Betriebsbedingungen simuliert werden.

Die Sicherheit, ein Qualitätsprodukt zu liefern, gewinnen wir durch sorgfältige Abnahmeprüfungen im R&D Lab, einem der größten Prüflaboratorien Europas.

Das Angebot umfasst die neuen Modelle der Klasse A mit hohem Wirkungsgrad bei Teillasten.



** 6-Rohr-Anlagen, die mit den Produktreihen WinPOWER EXP, WinPOWER ECO EXP und EasyPACK-I EXP realisiert werden können.

PARAMETER UN- TER KONTROLLE

Garantierte Stabilität
in den kritischen Be-
reichen des Kranken-
hauses

- Genaue Kontrolle von Raumtemperatur und Luftfeuchtigkeit
- Kontrolle der Kontamination
- Kontrolle des Risikos
- Garantie für unterbrechungsfreie Arbeit des medizinischen Personals
- Schnelle und sichere Desinfektion
- Maximale Energieeffizienz rund um die Uhr



Luftaufbereitungszentralen ADV CUSTOM HYGIENIC

Die Produktreihe der Luftaufbereitungszentralen **ADV Custom Hygienic** wurde nach Hightech-Standards entworfen und verkörpert die ideale Lösung für jene Anwendungen, bei denen Reinheit und Hygiene Pflicht sind.

Die Einheiten erhielten von TÜV NORD das **Hygienezertifikat**. Die **Richtlinie VDI 6022** enthält die hygienischen Mindestanforderungen an HVAC-Systeme in Bezug auf Entwicklung, Herstellung, Betrieb, Steuerung und Wartung. Sie legt auch die **hygienischen Anforderungen an Luftaufbereitungszentralen** in Bezug auf Folgendes fest: zu verwendendes Material, Komponenten, Herstellung, mechanische Eigenschaften, Zugänglichkeit und Wartungsfreundlichkeit.

In Anbetracht der Erfüllung dieser Anforderungen stellen die CTA ADV Custom Hygienic eine vortreffliche Lösung für die kritischen Bereiche mit kontrollierter Kontamination dar.

AIR'SUITE®-FILTER

Die Anwendung von Air'Suite®-Filtern bei einer Luftaufbereitungszentrale der Produktreihe ADV Custom oder Next Air von Rhoss ermöglicht die Beseitigung der in der Luft und in der Filtervorrichtung selbst vorhandenen Mikroben (Bakterien, Schimmel, Viren, Algen usw.).



Die Produktreihe ADV Custom Hygienic bietet mechanische, lufttechnische und hygienische Leistungen, die von dritten Stellen als vollständige Garantie der Leistungen zertifiziert sind.

- Innenstruktur ganz ohne Kanten oder hervorstehende Teile sowie abgerundete Profile: Auf diese Weise werden Schmutzansammlung, Bakterienwachstum und Luftreibung an den Innenflächen der Zentrale minimiert.

Die zur Herstellung von Profilen, Platten und Blechen verwendeten Materialien gewährleisten optimale Beständigkeit gegen die in Krankenhäusern verwendeten Desinfektionsmittel und fördern das Bakterienwachstum nicht.

Die Ablaufwannen unter jedem Abschnitt ermöglichen die Desinfektion der Einheiten ohne Rückstau von Flüssigkeiten oder Reinigungsmitteln.



BEREICHE MIT GERINGEM BIS
MITTLEREM INFEKTIONSRIKIKO

HYGIENE & KOMFORT

für das Wohlbefin-
den der Patienten,
des Personals und
der Besucher

- Hervorragende Leistungen
- Wärmerückgewinnung mit maximaler Sicherheit
- Biozid-Filter Air'Suite®
- Sparen mit den EC-Motoren
- Flexibilität auf ganzer Linie
- Sensationelle Geräuscharmheit



LUFTAUFBEREITUNGSZENTRALEN NEXT AIR

Diese Produktreihe zeichnet sich durch innovative Ideen und hochmoderne Technologie aus.

Die Stärke des Produktes liegt in der Verwendung ganz neuer technischer Lösungen unter Bewahrung der erstklassigen Qualität und der Zuverlässigkeit, für die Rhoss bekannt ist und die für alle Krankenhausbereiche unerlässlich sind.

INNENEINHEITEN DER ANLAGE

Die umfangreiche Reihe von Klimatrühen zur Wand-, Fußboden- und Deckenmontage, zum Einbau und für Kanalanschluss, mit Motoren mit variabler Drehzahl oder mit bürstenlosen Motoren, garantiert immer die geeignete und optimierte Lösung für jeden Bereich innerhalb des Krankenhauses.

Klimatrühen von Rhoss
Hoher Klimakomfort

Download des vollständigen Dokuments:
<http://www.rhoss.com/it/download/depliant>





Die Produktreihe Next Air bietet hervorragende mechanische Leistungen (L1; T2; TB1), die zur Erreichung optimaler Energieeffizienz beitragen, und wird mit korrosionsbeständigen Materialien hergestellt (wie RAU-PVC und pulverlackierte Innen- und Außenverkleidung), um die Leistungen auf Dauer zu garantieren.

Die Wärmerückgewinner mit sehr hohem Wirkungsgrad, vom Typ mit doppeltem Register, in Kreuzstrom oder Gegenstrom, mit Rotationswärme, mit indirekter adiabatischer und regenerativer Rückgewinnung, garantieren in energieintensiven Einrichtungen, wie z.B. Krankenhäusern, maximale Energieeinsparung bei maximaler Sicherheit.

Die UTA ADV Next Air können ebenso wie viele Inneneinheiten von Rhoss mit der Air'Suite Filter-Technologie ausgestattet werden. Sie ermöglicht eine wirksame Kontrolle der Kontamination durch Mikroben (Bakterien, Schimmel, Viren, Algen usw.) in der Luft und in der Filtervorrichtung selbst und lässt einen neuen IAQ-Standard (Raumluftqualität) für den Komfort in Innenräumen erreichen.

Alle Produktreihen von Klimatrüben sind in der Ausführung mit AC-Motor und mit bürstenlosem EC-Motor erhältlich, der den Verbrauch im Vergleich zu einem herkömmlichen Motor um mehr als 50 % senkt und eine für sensible Bereiche wie Bettenstationen ideale Geräuscharmheit erzielen lässt.





EasyPACK-I EXP

64,4÷133,2 kW
Invertergesteuerte Scroll-Verdichter
Webcode: EAX01



Y-Flow EXP

44,2÷437,8 kW
Scroll-Verdichter
Webcode 245÷2185: YFX21 - Webcode 4180÷4410: YFX31



WinPACK ECO EXP

135,7÷333,6 kW
Scroll-Verdichter
Webcode: WKX15



Y-Pack EXP

80,7÷332,9 kW
Scroll-Verdichter
Webcode: YKX11

new



WinPOWER ECO EXP

352,7÷645,5 kW
Scroll-Verdichter
Webcode: WPX05



WinPOWER EXP

361,2÷648,1 kW
Scroll-Verdichter
Webcode: WPX01

TECHNISCHER BEREICH
ZUR ERZEUGUNG
DER TRANSPORTFLÜSSIGKEITEN



BEREICHE MIT GERINGEM RISK
INFESTIONS



Modulare
Luftaufbereitungsgeräte
CTA ADV Next Air
800÷41 000 m³/h



Inneneinheit
UTNA Platinum
6,4÷70 kW
Webcode: UTAP1



Wärmerückgewinner
UTNR-A Platinum
Gegenstrom-Wärmerückgewinnung
400÷4.050 m³/h
Webcode: UTNR3



Wärmerückgewinner
UTNR-HE Platinum
Rotationsrückgewinnung
310÷4.250 m³/h
Webcode: UTHE3



Maßgeschneiderte
Luftaufbereitungszentralen
CTA ADV - Custom
850±104.970 m³/h
Webcode: CTCT

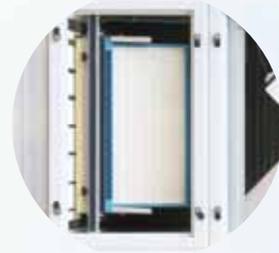


Garantierte Leistungen

EUROVENT-ZERTIFIZIERUNG FÜR
LUFTAUFBEREITUNGSZENTRALEN



EUROVENT-ZERTIFIZIERUNG
FÜR FLÜSSIGKEITSKÜHLER,
WÄRMEPUMPEN UND
KLIMATRUHEN



air'suite
Biozide Luftfiltration



FAHRZEUG-
VERKEHR



INDUSTRIELLE
ANSIEDLUNGEN



BIOLOGISCHE
SCHADSTOFFE



SCHLECHTER
GERUCH



KLIMATRUHEN
mit herkömmlichem oder invertergesteuertem
Brushless-Motor zur

- Wandmontage
- zur Boden- und Deckenmontage, für Wand- oder
Zwischendeckeneinbau
- für Kanalanschluss
- Kassetten für Zwischendecken



new

CH

ITAL

KRITISCHE
BEREICHE MIT
KONTROLLIERTER
KONTAMINATION

BIS MITTLEREM

BRISIKO



2021

POLICLINICO UMBERTO I (ROM) - ITALIEN

Gesamtluftdurchsatz:
5000 m³/h

Installierte Geräte:
2 ADV NEXT AIR



2021

OSPEDALE SAN LORENZO (VICENZA) - ITALIEN

Gesamtluftdurchsatz:
3000 m³/h

Installierte Geräte:
1 ADV NEXT AIR



2020

COVID-KRANKENHAUS FIERA DEL LEVANTE (BARI) - ITALIEN

Gesamtkühlleistung: **1530 kW**

Gesamtluftdurchsatz: **150000 m³/h**

Installierte Geräte:
5 WinPACK SE, 1 EasyPACK-I EXP,
1 Y-PACK EXP, 12 ADV NEXT AIR,
10 UTNR-A Platinum, 2 Diva-I,
1 Yardy-I EV3 IXP



2020

OSPEDALE DEL MARE (NEAPEL) ITALIEN

Gesamtkühlleistung: **450 kW**

Gesamtluftdurchsatz: **36000 m³/h**

Installierte Geräte:
6 ADV Next Air,
1 WinPACK-R HE-A,
1 WinPACK SE



2020

OSPEDALE SAN GIOVANNI UND RUGGI D'ARAGONA (SALERNO) - ITALIEN

Gesamtkühlleistung: **160 kW**

Gesamtluftdurchsatz: **15000 m³/h**

Installierte Geräte:
2 ADV Next Air, 1 EasyPACK,
1 Compact-Y MD



2020

OSPEDALE SAN SEBASTIANO (CASERTA) ITALIEN

Gesamtkühlleistung: **160 kW**

Gesamtluftdurchsatz: **21000 m³/h**

Installierte Geräte:
2 ADV Next Air, 1 EasyPACK,
1 Compact-Y MD

SICHERHEIT, EFFIZIENZ & KOMFORT

Optimale Bedingungen,
die überall garantiert sind!



2020

ARETAEIO UNIVERSITY HOSPITAL (ATHEN) - Griechenland

Gesamtkühlleistung: **340 kW**

Gesamtluftdurchsatz: **22000 m³/h**

Installierte Geräte:

2 WinPACK HE-A, 7 ADV Next Air



2020

PADRE LAS CASAS HOSPITAL (TEMUCO) - CHILE

Gesamtkühlleistung:

3270 kW

Installierte Geräte:

6 Wärmepumpen



2020

PÔLE MEDICAL (NEUF BRISACH) - FRANKREICH

Gesamtkühlleistung:

90 kW

Installierte Geräte:

Y-FLOW EXP



2019

GERMAN ONCOLOGY CENTER (AGIOS ATHANASIOS) - ZYPERN

Gesamtkühlleistung: **370 kW**

Gesamtluftdurchsatz: **10000 m³/h**

Installierte Geräte:

3 ADV Next Air, 2 WinPACK SE,
1 Compact-Y MD, Diva-I,
Yardy EV3, VTNC



2018

ZAN MITREV CLINIC (SKOPJE) MAZEDONIEN

Gesamtkühlleistung: **1700 kW**

Gesamtluftdurchsatz: **90000 m³/h**

Installierte Geräte:

3 Einheiten EXP, Y-Flow,
11 ADV Custom, DIVA



2018

MAISON MÉDICALE DES DEUX RIVES (STRASBOURG) - FRANKREICH

Gesamtkühlleistung:

600 kW

Installierte Geräte:

2 WinPACK SE

Die Gewährleistung von Komfort und Sicherheit ist in Gesundheitseinrichtungen von grundlegender Bedeutung.

Angemessene Temperatur- und Luftfeuchtwerte, Luftfilterung, ständiger Luftaustausch in den Räumen und optimale Bedingungen an jedem Ort: Rhoss bietet verschiedene Lösungen, die alle diese Anforderungen erfüllen.

Jedes Projekt weist eine optimierte, individuelle Kombination auf, um allen Anforderungen im Bereich des Gesundheitswesens gerecht zu werden.



NIBE GROUP MEMBER



RhossOfficial



RhossOfficialChannel



Rhoss

RHOSS S.P.A.
Via Oltre Ferrovia, 32 - 33033 Codroipo (UD) - Italy
tel. +39 0432 911611 - rhoss@rhoss.it
www.rhoss.it - www.rhoss.com

Handelsniederlassungen in Italien:
Codroipo (UD)
33033 Via Oltre Ferrovia, 32
tel. +39 0432 911611

Nova Milanese (MB)
20834 Via Venezia, 2 - p. 2
tel. +39 039 6898394

RHOSS France
Bat. Cap Ouest - 19 Chemin de la Plaine - 69390 Vourles - France
tel. +33 (0)4 81 65 14 06 - exportsales@rhoss.it
www.rhoss.com

RHOSS Deutschland GmbH
Hölzlestraße 23, D-72336 Balingen, OT Engstlatt - Germany
tel. +49 (0)7433 260270 - info@rhoss.de
www.rhoss.com

RHOSS Ibérica Climatización, S.L.
Frederic Mompou, 3 Pta. 6ª Dpcho. B 1 - 08960 Sant Just Desvern – Barcelona
tel. +34 691 498 827 - rhossiberica@rhossiberica.com
www.rhoss.com