



NIBE GROUP MEMBER

SYSTÈMES HVAC POUR LES STRUCTURES DE SANTÉ

Confort, hygiène et sécurité pour le secteur de la santé





Une organisation présente dans le monde entier

NIBE Group est une organisation mondiale qui contribue à la réduction des émissions de gaz à effet de serre et à une meilleure utilisation de l'énergie. Avec ses trois Business Units – Climate Solutions, Element et Stoves – elle développe, produit et commercialise à l'échelle mondiale des solutions écologiques pour le confort climatique de tous les types d'habitation et des solutions pour l'automatisation et le contrôle du chauffage dans le secteur industriel.

Fondée à Markaryd (Suède) ***il y a plus de 60 ans, NIBE est aujourd'hui une entreprise internationale qui compte plus de 15 000 employés dans le monde.*** Depuis toujours, la société opère avec une forte culture entrepreneuriale et dans le but de créer un fort sentiment d'appartenance. La clé de son succès repose sur des investissements continus dans le développement de produits durables et sur des acquisitions stratégiques. Ensemble, ces facteurs ont conduit à une croissance significative qui a généré un chiffre d'affaires de plus de 2 milliards d'euros (20 millions de SEK).





Be the change
you want to see
in the world



L'attention que nous accordons aux solutions d'impact mondial dans l'énergie durable contribue à l'objectif mondial de réduction des émissions de gaz à effet de serre dans l'atmosphère.

L'ensemble de notre chaîne de valeurs, de la vision aux clients finaux, doit se baser sur les principes de durabilité qui font partie de nos principes d'entreprise.

Nous sommes responsables non seulement des résultats financiers de nos opérations, mais aussi de leur impact au niveau social et environnemental.

La responsabilité de NIBE constitue le cadre du Groupe pour les efforts de développement durable dans quatre domaines différents:



POUR LES ACTIVITÉS
D'ENTREPRISE



POUR
L'ENVIRONNEMENT



RESPONSABILITÉ DES
EMPLOYÉS



RESPONSABILITÉ SOCIALE AU
NIVEAU LOCAL

Changez votre
perspective !
Des solutions
tournées vers
le futur.



DES SOLUTIONS DÉDIÉES AUX BESOINS ÉLEVÉS DU SECTEUR DE LA SANTÉ

- Solutions exclusives pour l'IAQ (Indoor Air Quality)
- Confort thermique et hygrométrique précis
- Attention maximale à l'hygiène
- Fiabilité et redondance
- Rendement maximum
- Solutions déductibles des impôts
- Réactivité élevée au changement de demandes saisonnières
- Solutions à zéro impact

Dans les structures de santé les chillers, les pompes à chaleur, les unités polyvalentes, les centrales de traitement d'air et les unités terminales d'installation Rhoss garantissent un maximum d'économie d'énergie.

Ils contribuent au maintien permanent du plus haut niveau de bien-être et de santé pour les opérateurs, les patients et les usagers de la structure.

Ils satisfont aux exigences liées aux activités de type médical, comme par exemple celles qui concernent les blocs opératoires et les zones dédiées aux thérapies intensives.



CONTROL, HYGIENE & COMFORT

Le maximum du rendement énergétique combiné au contrôle des conditions ambiantes



Lorsque les structures de santé ont besoin d'une optimisation des installations HVAC existantes et du traitement d'air, nous pouvons fournir des équipements et des systèmes complets pour la production des fluides vecteurs, le contrôle et la manutention de l'air et des odeurs, tout en maintenant la température, l'humidité, la qualité de l'air et le bruit à des niveaux de confort optimaux pour les patients et le personnel.

Nos équipements et systèmes HVAC sont également conçus pour satisfaire aux strictes normes d'hygiène européennes et pour garantir un entretien ordinaire et préventif facile afin que les structures de santé puissent fonctionner en continu 24h/24 et 7j/7. Engagés à améliorer l'environnement, nous opérons selon la norme ISO 14001 et nous nous efforçons d'inclure de plus en plus de matériaux recyclables dans nos produits.

ESPACE TECHNIQUE DE
PRODUCTION
DES FLUIDES VECTEURS

ESPACES À RISQUE
D'INFECTION MOYEN FAIBLE

UNE SOLUTION D'INSTALLATION COMPLÈTE

De nombreuses combinaisons
dans une seule proposition



**ESPACES CRITIQUES
À CONTAMINATION
CONTRÔLÉE**



L'EAU AU SERVICE DE L'AIR

Un choix sans impact environnemental avec des propriétés d'échange thermique exceptionnelles, l'eau est la solution naturelle par excellence et la meilleure solution d'évaluation environnementale pour les équipements dédiés aux bâtiments de santé. Cela pour garantir des solutions plus sûres, moins chères et plus hygiéniques.



DE L'AIR DÉDIÉ AUX DIFFÉRENTS BESOINS

Rhoss est à même de fournir des systèmes de traitement d'air pour les structures de santé qui répondent aux diverses exigences des différentes zones desservies : des exigences hygiéniques les plus extrêmes des blocs opératoires aux plus traditionnelles de qualité de l'air et de confort des halls et des bureaux en passant par les services infectieux et les laboratoires.

Dans ces bâtiments si complexes, il est fondamental de fournir des solutions spécifiques basées sur l'évaluation des éléments suivants :

- type d'occupants (patients, visiteurs, personnel médical) ;
- niveau de transmission potentielle ;
- présence d'équipements médicaux spécifiques ;
- présence de substances dangereuses ;
- niveau de confort requis par les patients et/ou le personnel médical ;
- niveau de flexibilité et d'adaptabilité nécessaire ;
- niveau de service et redondance.



LA TECHNOLOGIE EXP, LA GARANTIE DE LA FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Les unités polyvalentes exploitant la technologie EXP permettent la récupération gratuite de la chaleur de condensation dans un échangeur de récupération dédié pendant le fonctionnement pour la production d'eau réfrigérée (fonctionnement typique pendant la saison estivale). S'il n'y a pas besoin d'eau réfrigérée ou tout simplement si la charge est temporairement satisfaite, l'unité fournira intelligemment l'éventuelle charge thermique. Ce qui rend la technologie EXP unique : production d'eau froide et chaude simultanément ou indépendamment pour répondre aux charges thermiques tout au long de l'année.

RENDEMENT, POLYVALENCE, FIABILITÉ

Au service
des structures
de santé

- Polyvalence d'utilisation
- Fiabilité totale
- Qualité testée
- Rendement maximum
- Installation flexible
- Solution écologique
- Production gratuite d'eau chaude sanitaire
- Installation à 6 tubes pour la production d'eau chaude à haute température



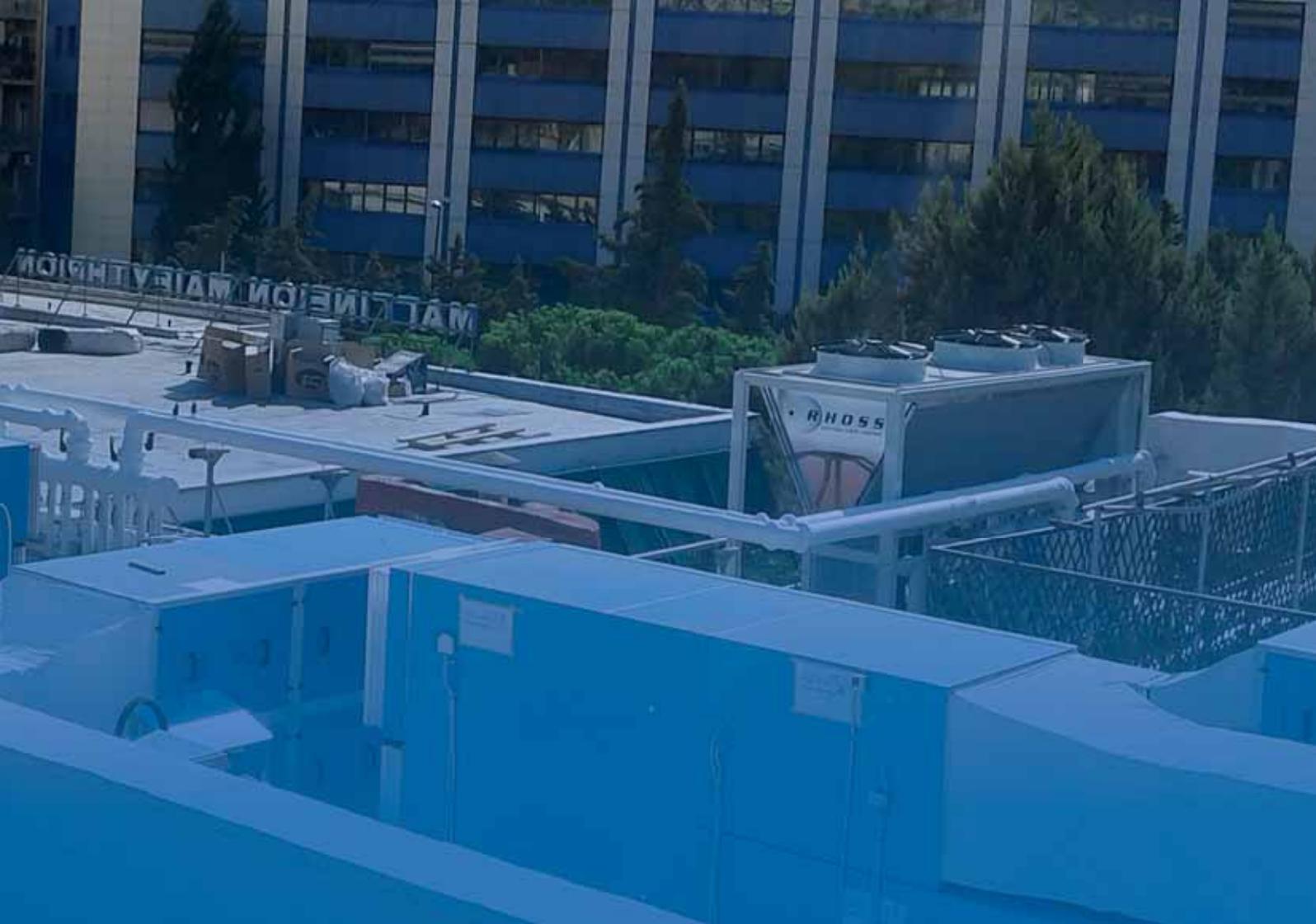
UNITÉS DANS UNE POMPE À CHALEUR ET POLYVALENTES EXP - LA PROPOSITION

- EXP Systems représente la solution intelligente pour les besoins de climatisation dans les installations hospitalières où la demande de chauffage est combinée simultanément ou indépendamment à la demande de refroidissement. Les unités s'adaptent ainsi aux différents types d'installation en garantissant un rendement et une polyvalence uniques.
- Choisir l'unité la plus adaptée à votre installation est simple car vous pouvez compter sur une gamme complète avec condensation par air/ eau de 5 à 700 kW, avec un indice TER même supérieur à 8. Unités exploitant la technologie Scroll et des gaz réfrigérants R410A et réfrigérants à faible PRG.

Systèmes polyvalents
l'évolution de l'économie d'énergie

Téléchargez le document complet :
<http://www.rhoss.com/it/download/depliant>



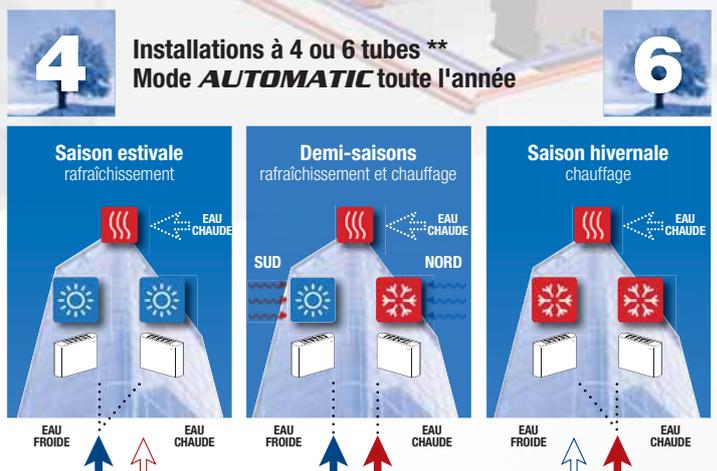


EXP Systems est le système écologique polyvalent conçu par Rhoss pour satisfaire avec une seule unité les demandes, dans les installations à 2, 4 et 6 tubes et en toute saison de l'année, d'eau chaude et d'eau froide, simultanément ou de manière indépendante.

Chaque unité Rhoss est soumise à des essais fonctionnels sévères avant d'être introduite sur le marché, en simulant les conditions opérationnelles les plus extrêmes.

La certitude de la qualité de chaque produit est obtenue grâce à des essais minutieux réalisés au sein du R&D Lab, l'un des plus grands laboratoires d'essais d'Europe.

La proposition comprend de nouveaux modèles en classe A avec des rendements élevés aux charges partielles.



** Installations à 6 tubes réalisables avec les gammes WinPOWER EXP, WinPOWER ECO EXP, EasyPACK1 EXP.

DES PARAMÈTRES SOUS CONTRÔLE

Stabilité garantie
dans les espaces
critiques de l'hôpital

- Contrôle précis des valeurs thermiques et hygrométriques dans l'environnement
- Contrôle de la contamination
- Contrôle du risque
- Garantie de travail sans interruptions du personnel de santé
- Hygiénisation rapide et sûre
- Rendement énergétique maximum 24h/24



CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR ADV CUSTOM HYGIENIC

La gamme des centrales de traitement d'air **ADV Custom Hygienic** est conçue selon des normes d'ingénierie élevées et constitue la solution idéale pour les applications où les exigences de propreté et d'hygiène doivent impérativement être respectées.

Les unités ont obtenu la **certification d'aptitude à l'hygiène** de TUV NORD.

La **ligne directrice VDI 6022** contient en effet les exigences minimales d'hygiène sur les aspects de la conception, de la fabrication, du fonctionnement, de la gestion et de l'entretien des systèmes HVAC.

Elle définit également les **exigences d'hygiène des Centrales de traitement d'air** en ce qui concerne les matériaux utilisables, les composants, la fabrication, les caractéristiques mécaniques, l'accessibilité et la facilité d'entretien.

Conformes à ces exigences, les unités CTA ADV Custom Hygienic représentent une solution d'excellence pour les espaces critiques à contamination contrôlée.

FILTRES AIR'SUITE®

L'application de filtres Air'Suite® dans une centrale de traitement d'air Rhoss, des gammes ADV Custom ou Next Air, permet d'obtenir une décontamination des agents microbiologiques (bactéries, moisissures, virus, algues, etc.) de l'air et du dispositif filtrant même.



La gamme ADV Custom Hygienic offre des performances mécaniques, aérauliques et d'aptitude hygiénique certifiées par des organismes tiers pour une garantie totale des performances.

Structure intérieure complètement exempte d'arêtes ou de protubérance et profils à angle arrondi ; l'accumulation de saleté, la prolifération bactérienne et le frottement de l'air sur les surfaces à l'intérieur de la centrale sont ainsi minimisés.

Les matériaux utilisés pour la construction des profils, des panneaux et des panneaux en tôle métallique garantissent une excellente résistance aux agents nettoyants à usage hospitalier et ne favorisent pas la prolifération bactérienne.

Les bacs de drainage sous chaque section permettent d'assainir les unités sans risque de stagnation de liquides ou d'agents de nettoyage.



HYGIÈNE ET CONFORT

pour le bien-être
des usagers, du
personnel et des
visiteurs

- Performances excellentes
- Récupération de la chaleur en toute sécurité
- Filtres biocides Air'Suite®
- Économies concrètes avec les moteurs EC
- Flexibilité totale
- Silence sensationnel



CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR NEXT AIR

Des idées innovantes et une technologie à l'avant-garde sont le binôme gagnant qui caractérisent cette gamme.

La force du produit réside dans l'utilisation de solutions d'ingénierie de toute dernière génération, tout en préservant l'excellence qualitative et les caractéristiques de fiabilité qui font la célébrité de Rhoss et qui sont indispensables pour desservir tous les espaces hospitaliers.

UNITÉS TERMINALES D'INSTALLATION

La très large gamme de ventilo-convecteurs pour installation murale, au sol, au plafond, encastrée ou gainable, avec moteurs multi-vitesses ou brushless garantit toujours une réponse adaptée et optimisée pour chaque zone à l'intérieur de l'hôpital.

Ventilo-convecteurs Rhoss
le confort est dans l'air

Téléchargez le document complet :
<http://www.rhoss.com/it/download/depliant>





La gamme Next Air offre des performances mécaniques d'excellence (L1 ; T2 ; TB1) qui contribuent fortement à l'obtention de performances énergétiques optimales et utilise des matériaux résistants à la corrosion (comme le PVC Rau et les panneaux intérieurs et extérieurs peints à la poudre) pour garantir les performances dans le temps.

Les récupérateurs de chaleur à très haut rendement du type à batteries jumelé, flux croisés ou opposés, rotatif, adiabatique indirect et régénératif garantissent le maximum des économies d'énergie aux structures très énergivores telles que les hôpitaux, avec une sécurité maximale.

Les unités UTA ADV Next Air, tout comme de nombreuses unités terminales d'installation Rhoss, peuvent être équipées de la technologie Air'Suite Filter pour un contrôle efficace de la contamination par des agents microbiologiques (bactéries, moisissures, virus, algues, etc.) de l'air et du dispositif filtrant même, en atteignant une nouvelle norme IAQ (Indoor Air Quality) pour le confort des environnements intérieurs.

Toutes les gammes de ventilo-convecteurs sont disponibles dans la version avec moteur à courant alternatif et moteur brushless EC, en mesure de réduire les consommations jusqu'à 50 % par rapport à un moteur traditionnel et d'atteindre des niveaux de silence idéaux pour les espaces sensibles tels que les chambres d'hospitalisation.



**EasyPACK-I EXP**

64,4÷133,2 kW

Compresseurs inverter type Scroll

Web code : EAX01

**Y-Flow EXP**

44,2÷437,8 kW

Compresseurs type Scroll

Web code 245÷2185 : YFX21 - Web code 4180÷4410 : YFX31

**WinPACK ECO EXP**

135,7÷333,6 kW

Compresseurs type Scroll

Web code : WKX15

**Y-Pack EXP**

80,7÷332,9 kW

Compresseurs type Scroll

Web code : YKX11

new

**WinPOWER ECO EXP**

352,7÷645,5 kW

Compresseurs type Scroll

Web code : WPX05

**WinPOWER EXP**

361,2÷648,1 kW

Compresseurs type Scroll

Web code : WPX01

ESPACE TECHNIQUE
DE PRODUCTION
DES FLUIDES
VECTEURS



ESPACES À RISQUE
MOYEN

Centrales de traitement
d'air modulaires**CTA ADV Next Air**800÷41.000 m³/hUnité terminale
UTNA Platinum

6,4÷70 kW

Web code : UTAP1

Récupérateur de chaleur
UTNR-A Platinum

Récupération à contre-courant

400÷4.050 m³/h

Web code : UTNR3

Récupérateur de chaleur
UTNR-HE Platinum

Récupération rotative

310÷4.250 m³/h

Web code : UTHE3



Centrales de traitement
d'air sur mesure
CTA ADV - Custom
850÷104.970 m³/h
Web code : CTCT

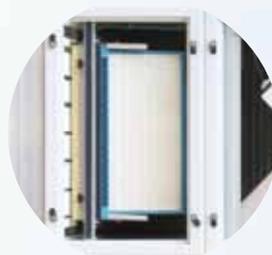


Des performances garanties

CERTIFICATION EUROVENT POUR
CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR



CERTIFICATION EUROVENT
POUR GROUPES D'EAU
GLACÉE,
POMPES À CHALEUR ET
VENTILO-CONVECTEURS



air'suite
Filtration biocide



CIRCULATION
DE VÉHICULES



ZONES DE
PRODUCTION



CONTAMINANTS
BIOLOGIQUES



MAUVAISES
ODEURS



VENTILO-CONVECTEURS
avec moteur Inverter Brushless ou traditionnel
pour une installation :

- murale
- au sol, au plafond, à encastrement mural ou faux-plafond
- gainable
- cassettes au faux-plafond



new

ESPACES
CRITIQUES À
CONTAMINATION
CONTRÔLÉE

D'INFECTION
FAIBLE



2021

POLICLINICO UMBERTO I (ROME) - ITALIE

Débit d'air global :
5000 m³/h

Machines installées :
2 ADV NEXT AIR



2021

OSPEDALE SAN LORENZO (VICENCE) - ITALIE

Débit d'air global :
3000 m³/h

Machines installées :
1 ADV NEXT AIR



2020

OSPEDALE COVID FIERA DEL LEVANTE (BARI) - ITALIE

Puissance frigorifique totale : **1530 kW**

Débit d'air global : **150000 m³/h**

Machines installées :
5 WinPACK SE, 1 EasyPACK-I EXP,
1 Y-PACK EXP, 12 ADV NEXT AIR,
10 UTNR-A Platinum, 2 Diva-I,
1 Yardy-I EV3 IXP



2020

OSPEDALE DEL MARE (NAPLES) ITALIE

Puissance frigorifique totale : **450 kW**

Débit d'air global : **36000 m³/h**

Machines installées :
6 ADV Next Air,
1 WinPACK-R HE-A,
1 WinPACK SE



2020

OSPEDALE SAN GIOVANNI ET RUGGI D'ARAGONA (SALERNO) - ITALIE

Puissance frigorifique totale : **160 kW**

Débit d'air global : **15000 m³/h**

Machines installées :
2 ADV Next Air, 1 EasyPACK,
1 Compact-Y MD



2020

OSPEDALE SAN SEBASTIANO (CASERTA) ITALIE

Puissance frigorifique totale : **160 kW**

Débit d'air global : **21000 m³/h**

Machines installées :
2 ADV Next Air, 1 EasyPACK,
1 Compact-Y MD

SÉCURITÉ, RENDEMENT ET CONFORT

Les conditions optimales,
garanties à tout endroit !



2020

ARETAEIO UNIVERSITY HOSPITAL (ATHÈNES) - GRÈCE

Puissance frigorifique totale : **340 kW**

Débit d'air global : **22000 m³/h**

Machines installées :

2 WinPACK HE-A, 7 ADV Next Air



2020

PADRE LAS CASAS HOSPITAL (TEMUCO) - CHILI

Puissance frigorifique totale :

3270 kW

Machines installées :

6 pompes à chaleur



2020

PÔLE MEDICAL (NEUF BRISACH) - FRANCE

Puissance frigorifique totale :

90 kW

Machines installées :

Y-FLOW EXP



2019

GERMAN ONCOLOGY CENTER (AGIOS ATHANASIOS) - CYPRUS

Puissance frigorifique totale : **370 kW**

Débit d'air global : **10000 m³/h**

Machines installées :

3 ADV Next Air, 2 WinPACK SE,
1 Compact-Y MD, Diva-I,
Yardy EV3, VTNC



2018

ZAN MITREV CLINIC (SKOPJE) MACÉDOINE

Puissance frigorifique totale : **1700 kW**

Débit d'air global : **90000 m³/h**

Machines installées :

3 Unités EXP, Y-Flow,
11 ADV Custom, DIVA



2018

MAISON MÉDICALE DES DEUX RIVES (STRASBOURG) - FRANCE

Puissance frigorifique totale :

600 kW

Machines installées :

2 WinPACK SE

Garantir confort et sécurité dans les structures de santé est fondamental.

Conditions thermiques et hygrométriques adéquates, filtration, échange d'air continu dans les environnements et conditions optimales dans tous les espaces : Rhoss propose différentes solutions adaptées à tous ces besoins.

Chaque projet possède une combinaison optimisée et personnalisée pour répondre à toutes les exigences du secteur de la santé.



NIBE GROUP MEMBER



RhossOfficial



RhossOfficialChannel



Rhoss

RHOSS S.P.A.

Via Oltre Ferrovia, 32 - 33033 Codroipo (UD) - Italy
tel. +39 0432 911611 - rhoss@rhoss.it
www.rhoss.it - www.rhoss.com

Bureaux commerciaux Italie:
Codroipo (UD)
33033 Via Oltre Ferrovia, 32
tel. +39 0432 911611

Nova Milanese (MB)
20834 Via Venezia, 2 - p. 2
tel. +39 039 6898394

RHOSS France

Bat. Cap Ouest - 19 Chemin de la Plaine - 69390 Vourles - France
tel. +33 (0)4 81 65 14 06 - exportsales@rhoss.it
www.rhoss.com

RHOSS Deutschland GmbH

Hölzlestraße 23, D-72336 Balingen, OT Engstlatt - Germany
tel. +49 (0)7433 260270 - info@rhoss.de
www.rhoss.com

RHOSS Ibérica Climatización, S.L.

Frederic Mompou, 3 Pta. 6ª Dpcho. B 1 - 08960 Sant Just Desvern – Barcelona
tel. +34 691 498 827 - rhossiberica@rhossiberica.com
www.rhoss.com